



*** DATOS UKOL SA KALIGTASAN NG MATERYAL ***

ND 6000

1. ANG KEMIKAL NA PRODUKTO AT PANGALAN NG KOMPANYA (COMPANY IDENTIFICATION)

PANGALAN NG PRODUKTO ND 6000
industrial starch modified
Mungkahing gamit It is recommended for papermaking use

Supplier

Inter-National Starch, Inc.
2 Perfecto Drive, Sta. Maria Industrial Estate,
Bagumbayan, Taguig,
Metro Manila 1600
Philippines

Gumagawa

National Starch & Chemical (Thailand) Limited
40/14 Moo 12, Bangna-Trad Road,
Bangplee, Samutprakarn 10540
Thailand
Tel: +662-725-0200 (business hours)

Tel : +63-2-838-5201 (business hours)

CHEMTREC - Emergency Telephone (Medical & Transport Incident With Product- 7Days/24 Hours)

The global (outside US) number: +1 703-741-5970

Australia: +(61)-290372994

China: 4001-204937

Hong Kong: 800-968-793*

India: 000-800-100-7141*

Indonesia: 001-803-017-9114*

Japan: +(81)-3-4520-9637

Malaysia: +(60)-392125794, 1-800-815-308*

New Zealand: +(64)-98010034

Philippines: +(63) 2-395-3308, 1-800-1-116-1020*

Singapore: +(65)-31581349, 800-101-2201*

South Korea: +(82) 070-7686-0086, 00-308-13-2549*

Taiwan: +886-2-7741-4207*, 00801-14-8954*

Thailand: 001-800-13-203-9987*

Vietnam: +(84)-444581938

*Ang mga numero ng telepono na mayroong asterisk ay kinakailangang i-dial sa loob ng kaukulang bansa.

Para sa SDS at iba pang impormasyon, tawagan ang lokal na Customer Service: Tingnan ang numero ng telepono sa Section 16.

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Uri ng GHS	Hindi klasipikado bilang GHS na antas
------------	---------------------------------------

OVERVIEW NG EMERHENSIYA

Possible physical irritant from dust particles. Potential for dust explosion.

Puti Pulbos. Starch Amoy

MATA

Maaring magasgas ang ibabaw ng mata at maging sanhi ng mekanikal na iritasyon.

KONTAK SA BALAT

Hindi gaanong nakalalason (low order of toxicity).

PAGLANGHAP	Ang produkto na ito ay maaring bumuo ng alikabok na nakakabuwisit, na dapat panatilihin sa ibaba ng time weighted average na 10 mg/m ³ .
PAGLUNOK	Low oral toxicity.

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

KEMIKAL NA PAMILYA	Modified Starch		
KOMPONENTE		BILANG NG CAS	CONCENTRATION (% by weight)
None classified as hazardous under the OSHA Hazard Communication Standard (29CFR 1910.1200).			

4. MGA HAKBANG PARA SA PANGUNAHING LUNAS (FIRST-AID)

MATA	Tanggalin ang mga bagay sa pamamagitan ng pagtubig gamit ang eyewash solution o malinis na tubig, habang hinahawakang nakabukas ang mga mata.
SKIN CONTACT	Hugasan ang balat ng sabon at tubig.
PAGLANGHAP	Ilabas sa sariwang hangin. Kumuha ng medikal na atensyon kung nananatili ang iritasyon.
PAGLUNOK	Walang kinakailangan.

5. MGA HAKBANG SA PAGPATAY NG SUNOG

SUMISIKLAB NANG MAG-ISA (AUTOIGNITION)	Wala
FLASH POINT	Hindi nauukol
MGA PAMATAY-SUNOG	Tuyo na kemikal; CO ₂ ; Abuabo ng tubig (Water Fog); Foam
MGA TANGING PAMAMARAAN UPANG PATAYIN ANG SUNOG	Walang mga kinakailangang tanging pamamaraan.
MGA PANGANIB NG SUNOG AT PAGESABOG	Ang pinaka-mababang temperatura ng pagsiklab (ignition temperature) ng ulap ng alikabok (dust cloud) ay mga 390 C. Ang pinaka-mababang explosive concentration - mga 70 mg/l. Ang pinaka-mababang enerhiya upang sindihan ang ulap sa pamamagitan ng de-koryen
MAPANGANIB NA MGA PRODUKTO NG PAGKASUNOG (COMBUSTION)	Ang produkto na ito ay hindi dumaranas ng likas (spontaneous) na decomposition. Ang mga karaniwang produkto ng pagkasunog (combustion) ay carbon monoxide, carbon dioxide, nitrogen at tubig.
MABABANG HANGGANAN NG PAGESABOG (LOWER EXPLOSION LIMIT) (%)	Hindi nauukol
MATAAS NA HANGGANAN NG PAGESABOG (UPPER EXPLOSION LIMIT) (%)	Hindi nauukol

6. MGA HAKBANG KAPAG 'DI-SINASADYA ANG PAGPAPAKAWALA

MGA PAMAMARAAN KAPAG MAY TUMAPON O TUMULO	Kailangang sundin ang mga karaniwang pag-iingat para sa “nakakabuwisit na alikabok”. Iwasan ang matagalang paglanghap ng alikabok. Walisin o i-vacuum at ilagay sa angkop na lalagyan upang maitapon.
---	---

Para sa pangkaligtasan at pangkapaligiran na mga pag-iingat, mangyaring repasuhin ang buong Datos Ukol sa Kaligtasan ng Materyal para sa mahalagang impormasyon.

7. PAGHAWAK AT PAG-IMBAK

TEMPERATURA NG PAG-IMBAK	Para sa paligid.
PAGHAWAK o PAGGAMIT/PAG-IMBAK	Naaangkop ang mga pangkaraniwang pag-iingat para

SENSITIVITY SA STATIC ELECTRICITY
 SPECIAL SENSITIVITY
 SENSITIVITY SA MEKANIKONG EPEKTO
 (MECHANICAL IMPACT)
 IBA PANG MGA PAG-IINGAT

sa paghawak ng mga kemikalya.
 Hindi
 Wala
 Oo

Mag-ingat upang bawasan na magka-alikabok kapag normal ang mga kondisyon ng paggamit.
 Iwasan ang pamamahagi (dispersal) ng pulbos sa hangin. Iwasan ang maipon ang pulbos sa mga ibabaw.

8. MGA PAMAMAHALA SA PAGKALANTAD /PANSARILING PROTEKSYON

No data available

MGA PANGANGAILANGAN SA BENTILASYON	Pangkalahatan.
MGA PANGANGAILANGAN SA PROTEKSYON SA MATA	Safety glasses para sa mga kemikal
MGA PANGANGAILANGAN SA GUWANTES	Ang guwantes ay hindi karaniwang kinakailangan para sa mga inaasahang kondisyon ng paggamit.
MGA PANGANGAILANGAN SA KASUOTAN	Hindi naaangkop.
PAGPALIT/PAGTANGGAL NG KASUOTAN	Hindi karaniwang kinakailangan.
MGA PANGANGAILANGAN SA PAGHUGAS	Maghugas bago kumain, uminom, o gumamit ng toilet.
MGA PANGANGAILANGAN SA RESPIRATOR	Maskara para sa alikabok (dust mask) na inaprubahan ng NIOSH.

9. MGA PISIKAL AT KEMIKAL NA KATANGIAN

PURONG SANGKAP O HALO (MIXTURE)	Puro
PISIKAL NA ANYO	Pulbos.
KULAY	Puti
AMOY	Starch
HANGGANAN NG AMOY (ODOR THRESHOLD)	Wala
MOLECULAR WEIGHT	> 10000
ANG PH, SA PAGKAKITA (AS IS)	Wala
pH SA (1%) NA SOLUSYON	Humigit-kumulang 6
OXIDIZING PROPERTIES	Hindi nauukol
BOILING POINT	Wala
MELTING/FREEZING POINT	Wala
KUNG MATUTUNAW SA TUBIG	Hindi nalulusaw
PARTITION COEFFICIENT (n-octanol/tubig)	Hindi nauukol
VISCOSITY	Hindi nauukol
SPECIFIC GRAVITY (TUBIG=1)	1.5
EVAPORATION RATE	Hindi nauukol
VAPOR PRESSURE (mmHg)	Hindi nauukol
VAPOR DENSITY (hangin = 1)	Hindi nauukol
VOLATILES	Wala
VOLATILE ORGANIC COMPOUNDS	Hindi nauukol
SUMISIKLAB NANG MAG-ISA	Wala

(AUTOIGNITION)
FLASH POINT

Hindi nauukol

10. ANG PAGIGING MATATAG AT ANG REACTIVITY

PAGIGING MATATAG STABILITY DETAIL	Matatag Ang materyal ay matatag kapag normal ang mga temperatura at mga presyon.
ANG MGA MATERYALES NA DAPAT IWASAN	Walang nalalaman
MGA KONDISYON NA DAPAT IWASAN MAPANGANIB NA MGA PRODUKTO NG DECOMPOSITION	Walang nalalaman Ang produkto na ito ay hindi dumaranas ng likas (spontaneous) na decomposition. Ang mga karaniwang produkto ng pagkasunog (combustion) ay carbon monoxide, carbon dioxide, nitrogen at tubig.
MAPANGANIB NG MGA KONDISYON NG POLYMERIZATION	Hazardous polymerization will not occur.
REACTIVITY	Not expected to be reactive

11. TOKSIKOLOHIKAL NA IMPORMASYON

RUTA NG PAGPASOK Kontak sa mata; Kontak sa balat; Paglanghap; Paglunok

NAKAKA-KANSER IARC NTP Carcinogen OSHA Substance
Specific Regulation

KOMPONENTE
Walang ebidensiya na ang produkto na ito ay nakakakanser kapag normal ang mga kondisyon ng paghawak at paggamit.

TOXICOLOGY NG PRODUKTO
IMPORMASYON TUNGKOL SA PRODUKTO No data available

ACUTE (SHORT TERM) EFFECTS OF EXPOSURE

EFFECTS OF ACUTE EXPOSURE Malamang na hindi magiging sanhi ng nakapipinsala na mga epekto kapag ginamit sa mga nirerekomandang kondisyon ng paghawak at paggamit.

MATAGAL (LONG TERM) NA MGA EPEKTO NG PAGKALANTAD

MGA EPEKTO NG MATAGAL O PATULOY
NA PAGKALANTAD Ang produkto na ito ay tinuturing na hindi nakalalason. Nirerekomenda ang paggamit ng mahusay na mga kaugalian sa kalinisan sa industriya (industrial hygiene).

TARGET ORGANS Hindi naaangkop.

12. EKOLOHIKAL NA IMPORMASYON

ANG MAARING MAGING EPEKTO SA KAPALIGIRAN	No data available
MOBILITY	Hindi nalalaman.
PERSISTENCE AT DEGRADABILITY	No data available
POTENSYAL NA MAG-BIOACCUMULATE	Hindi nalalaman.
ECOTOXICITY	Walang makukuhang impormasyon.
PAGIGING LASON SA TUBIG (AQUATIC TOXICITY)	Walang itinatag

13. MGA DAPAT ISAALANG-ALANG KAPAG MAGTATAPON

MGA PAMAMARAAN NG PAGTAPON NG BASURA	Ang pagtapon ay dapat alinsunod sa mga lokal, pang-estado o pambansang batas.
MGA BABALA TUNGKOL SA MGA WALANG LAMANG LALAGYAN	Ang mga walang lamang lalagyan ay maaring maglaman ng latak ng produkto (product residue); sundin ang MSDS at mga babala na etiketa kahit wala nang laman ang mga ito.

14. TRANSPORTATION INFORMATION

This section provided for general information only. The shipping description below may not represent requirements for all modes of transportation, packaging, shipping methods or locations.

KLASIPIKASYON NG DOT	Hindi regulado
ANGKOP NA PANGALAN PARA SA SHIPPING	Hindi naaangkop
URI NG PANGANIB (HAZARD CLASS)	Hindi naaangkop
U.N. NUMBER	No data available
PACKING GROUP	Hindi naaangkop
*****	*****
ICAO/IATA CLASSIFICATION	Hindi regulado
ANGKOP NA PANGALAN PARA SA SHIPPING	Hindi naaangkop
URI NG PANGANIB (HAZARD CLASS)	Hindi naaangkop
U.N. NUMBER	Hindi naaangkop
PACKING GROUP	Hindi naaangkop
*****	*****
IMO/IMDG KLASIPIKASYON	Hindi regulado
ANGKOP NA PANGALAN PARA SA SHIPPING	Hindi naaangkop
URI NG PANGANIB (HAZARD CLASS)	Hindi naaangkop
U.N. NUMBER	Hindi naaangkop
PACKING GROUP	Hindi naaangkop
FLASH POINT	Hindi nauukol
MARINE POLLUTANT NAME	Wala
IMO MFAG	See Tables 1-15 based on symptoms.

The information provided herein may not include the impact of additional regulatory requirements (eg, for materials meeting the definition of a hazardous waste under RCRA, hazardous substances under CERCLA, and/of marine pollutants under CWA or other similar federal, state or local laws) or any associated exceptions or exemptions under regulations applicable to the transport of this material.

15. IMPORMASYON UKOL SA REGULASYON

TSCA	This product is manufactured in compliance with all provisions of the Toxic Substances Control Act, 15 U.S.C. 2601 et. seq.
FDA	21CFR178.3520.

16. IBA PANG IMPORMASYON

SDS Date	26-March-2018
FOR INFORMATION CONTACT (BUSINESS HOURS)	Philippines: Inter-National Starch, Inc. Customer Service: +63-2-837-1791 Ext. 108

Ang ibinigay na impormasyon at ang mga rekomendasyon na ginawa dito ay umaaplay lamang sa ating (mga) produkto at hindi pinagsama sa ibang (mga) produkto. Ang mga ito ay batay sa aming pagsasaliksik at sa mga datos mula sa ibang mapagkakatiwalaang imporma